MATERIAŁ EDUKACYJNY DO STUDIUM PRZYPADKU

Warsztaty PPR w Lublinie, 18 czerwca 2026. Sesja przemysłowa od 16:00 do 17:40, sala 2.

Dwie drogi dla resztek drewna

Innowacje w recyklingu i wykorzystaniu odpadów GOZ



Odcinki drewna w zakładzie DREWNOLIT.

Decyzja przy sortowaniu

Podczas sesji przemysłowej DREWNOLIT przedstawił zarządzanie pozostałościami poprodukcyjnymi i cyfryzację obiegu materiałowego w swoim zakładzie. Prześledźmy los jednej partii z Cezaryna.

Jak powiążesz odcinki drewna i trociny z partią, z której pochodzą?

Co wynika z dokumentacji DREWNOLIT?

Fryzy do blatu

Po wycięciu wad odcinki sosny lub świerku muszą mieć od 250 do 1200 mm długości, co najmniej 40 mm szerokości i 42 mm grubości przed obróbką. Kryterium wilgotności przed klejeniem wynosi od 8 do 12%.

Wsad do suszenia

Mokre, czyste pozostałości tartaczne mogą wymagać rozdrobnienia i suszenia przed granulowaniem. Wytworzenie paliwa i jego spalenie służą wykorzystaniu energii. Oddzielnie rozlicza się drewno zachowane w wyrobie.

Opakowanie

W dokumentacji opakowania blatu przyjęto dwa wykroje tekturowe z burtami, górną przekładkę i taśmę papierową. Porównanie z wariantem z folią wymaga sprawdzenia ochrony tego samego blatu w tych samych warunkach.

Co zapisać w cyfrowej karcie partii?

Nadaj partii identyfikator. Przy podziale zapisz masę i przeznaczenie każdej części. W karcie pracy powiąż decyzje o materiale z pomiarami i potwierdzeniem odbioru.

Źródła projektu: „Podstawa projektu”, s. 1 i 2. „Karta katalogowa i ofertowa. Blat kompozytowy”, s. 1. „Dokumentacja projektowa opakowania”, wersja 1.1, s. 1. Fotografia z dokumentacji zakładu.