Warsztaty PPR w Lublinie, 18 czerwca 2026. Sesja przemysłowa od 16:00 do 17:40, sala 2.

Co zrobić z tą partią?

Opracuj cyfrową kartę przykładowej partii. Kryteria kwalifikacji fryzów znajdziesz w studium przypadku.

1. Zdecyduj, gdzie skierujesz materiał

Dla A, B i C zapisz identyfikator, decyzję o kierunku przekazania i informację do sprawdzenia. Wilgotność podano jako procent masy mokrej.

Partia A Fryz sosnowy po wycięciu wad. Wymiary 400 × 50 × 45 mm, wilgotność 10%.

Partia B Czyste mokre trociny z przetarcia, bez domieszki lakierowanego drewna.

Partia C Odcinki z barwną powłoką. Brakuje danych o jej składzie i pochodzeniu.

2. Ile wody trzeba usunąć?

Do suszarni trafia 100 kg drewna o wilgotności 40% masy mokrej. Po suszeniu wilgotność ma wynosić 10% masy mokrej. Załóż zachowanie całej suchej masy. Zapisz działania i jednostki.

Sucha masa przed suszeniem

Całkowita masa po suszeniu

Masa odparowanej wody

Warsztaty PPR w Lublinie, 18 czerwca 2026. Sesja przemysłowa od 16:00 do 17:40, sala 2.

Jak sprawdzisz swój wybór?

Zaprojektuj próbę dla jednego wyrobu i ustal, jaki ślad po próbie pozwoli odtworzyć wynik.

3. Porównaj dwa opakowania tego samego blatu

Wariant A to tektura z przekładką i taśmą papierową. W wariancie B zespół proponuje zastąpić przekładkę folią polimerową. Wariant B jest propozycją do ćwiczenia.

Które warunki przewozu, wymiary blatu i próby ochrony muszą być identyczne?

Co zmierzysz poza masą opakowania? Jak opiszesz uszkodzenia narożników?

Co musisz wiedzieć o rodzaju folii i o jej odbiorze po rozpakowaniu?

4. Zaplanuj pierwszą próbę w swoim zakładzie

Wybierz jedną zmianę. Zaplanuj, jak połączysz w cyfrowej ewidencji zapis przekazania z potwierdzeniem odbioru tej samej partii.

Strumień, identyfikator partii i pierwsze działanie w ciągu 30 dni

Miernik, punkt odniesienia i kryterium przyjęcia

Rola odpowiedzialna, dokument i termin oceny do 90 dni